

## SCHEMA TECNICA

### TRATTAMENTO DI OSSIDAZIONE SUL RAME - FINITURA VERDE

#### SCHEMA

TRATTAMENTO DI OSSIDAZIONE SU RAME CON FINITURA PATINA VERDE

#### Informazioni conoscitive

Evoluzione del tempo della patina naturale del rame.

I Metalli sono elementi vivi e che rispondono agli agenti atmosferici a cui sono sottoposti.

A differenza delle vernici o resine essi sono soggetti a corrosione chimica, con effetti più o meno rilevanti. La pellicola che si forma nella superficie esterna del Rame presenta colori variabili, in funzione del luogo, dell'inclinazione, dell'esposizione al sole, del tempo e di altri fattori a volte neppure facilmente individuabili. È certo e appurato che il tempo migliora le condizioni del rame, e quando viene a crearsi la patina del rame "di colore verde" questa funge anche da agente protettivo.

**Il trattamento di ossidazione del Rame Verde della Copperture** –  
codificato nella scala ossidazione con numero 32.

Al fine di ottenere finiture superficiali patinate sul rame, Copperture ha sviluppato ed affinato un processo industriale per l'ossidazione accelerata della superficie.

La superficie trattata acquisisce uno strato superficiale protettivo, molto simile alla patina naturale e con simili caratteristiche.

Per completezza esistono anche altri processi di ossidazione del Rame, ma richiedono interventi in cantiere con appositi prodotti chimici e lavori in quota con tutte le difficoltà del caso, ed il cui risultato finale deriva da una serie di fattori, molto spesso non controllabili; ed ad ogni modo, ne viene a meno la qualità finale della superficie trattata.

#### Dimensioni massime dei profili

Il trattamento di ossidazione è fattibile su profili presso piegati o su lastre con dimensione massima 4500 x 1000 .mm, il fuori misura è in alcuni casi fattibile ma ne va discussa la fattibilità.

Caerano il 12/01/2009  
Aggiornamento del 04/02/2013

#### INDICAZIONI

##### Istruzioni per la posa in opera

1. Movimentare i pezzi con cautela (non trascinarli e strisciare, i pezzi vanno sollevati)
2. Utilizzare un paio di guanti (non in gomma), i guanti devono essere puliti e non sporchi d'olio o altro materiale contaminante.
3. Utilizzare indumenti a maniche lunghe, e pantaloni lunghi.
4. Non utilizzare alcun prodotto chimico.
5. Eventuale uso di saldatrice (e sorgenti di calore in genere) altera la patina superficiale; fare quindi molta attenzione.
6. Durante la posa il materiale va conservato in luogo fresco ventilato ed asciutto, non bagnare il materiale accatastato.

---

Tutto ciò non specificato nella scheda tecnica può essere richiesto via mail all'indirizzo mail [info@copperture.it](mailto:info@copperture.it)